

Mekano Teknik Ltd. Şti., nümerik hareket kontrollü otomasyon makineleri, CNC tezgahları ile sanayi sektöründe bugüne kadar birçok büyük projeye imza atarak ülkemiz ekonomisine katkılar sağlamıştır.

Kuruluşumuz, birçoğu konularında uluslararası tecrübeye sahip çalışanları ile birlikte; araştırma, geliştirme, projelendirme, bakım onarım desteği ile otomasyonun söz konusu olduğu her alanda çağdaş teknoloji ve yöntemler ile hizmet vermektedir.

Bu bağlamda Şirketimiz, ürün gamına;

-Uc boyutlu simültane CNC Freze teknolojisine sahip,

-Yatırım ve İşletme masraflari son derece düşük,

- Hassas, Hizli ve Kolay kullanimli,

Matbaa bicak kaliplarinin üretiminde gerekli bütün malzemeleri aynı tezgahta işleme becerisine sahip ENTEGRE İŞLEME TEZGAHI üretimini de ilave ederek bir ilk'e daha imza atmış bulunmaktadır.

Bugün Türkiye'deki matbaa ve bıçak kalıp üreticilerinin bir çoğunda kullanılan "Laser ile işleme teknolojisi", ilk yatırım ve işletme giderleri gibi çok yüksek maliyetler gerektirdiğinden ekonomik olmayışı, ayrıca bazı kaliplarin kalite acısından sorun yaşamasından ötürü işletmeleri bezdirmiştir.

Bu nedenler, teknoloji dünyasındaki gelişmeler, ve ayrıca yurt dışı işletmelerdeki uygulamalara adaptasyon gibi düşüncelerle matbaa bıçak kaliplarinin işlenmesi için Laser'e alternatif ROUTER fikri ön plana çıkmaktadır.



Bu konuda, ülkemiz işletmelerinde doğmakta olan ihtiyacı değerlendiren Şirketimiz, yurtdışında üretilen örnekleri de ciddi biçimde inceleyerek, tamamen Türk mühendislerince projelendirilen ve kendi tesislerinde üretilen, özgün ROUTER modelimiz olan SRDC 3000'i hayata geçirmiş bulunmaktadır.

MEKANO Ltd. Şti. olarak ekte teknik detaylarına yer verdiğimiz matbaa bıçak işleme tezgahı SRDC 3000'i Türk ve Dünya matbaa bıçakları pazarına sunmanın onur ve kıvancını birlikte paylaşabilmek dileği ile.

Uygulama



1. Yuksek devir kapasiteli freze takimleri

2. 9 mm kalinlikta kontrplak uygun takim ile islenir

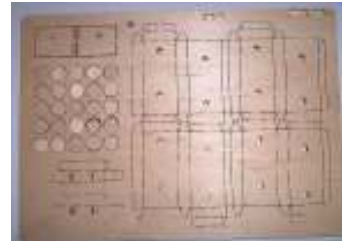
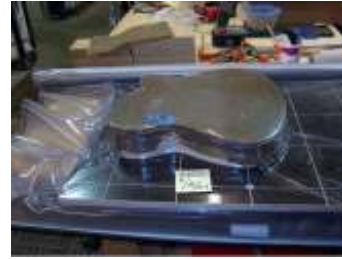
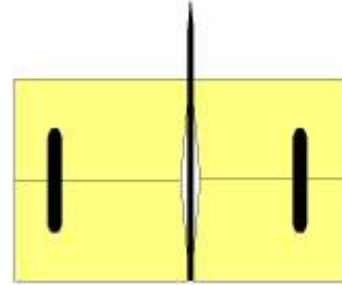
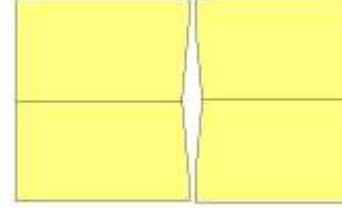
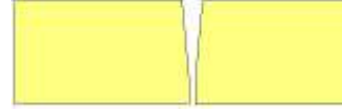
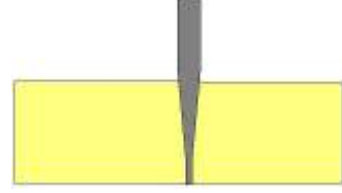
3. Ayni islemin aynasi yapilir

4. Islenen parcalar ust uste uygulanir

5. Pimleri ve bicaklari takilip, tutkallanir

6. Vakum torbasina konularak birbirine yapistirilir

7. Vakum sonrasi kalip kullanima hazirdir



Karşılaştırma

	SRDC 3000	LASER
Yatırım	Yaklaşık 45.000 Euro	Yaklaşık 350.000 Euro
Yenileme	Yok	Yaklaşık 30.000 Euro + 15 gün iş kaybı
Yıllık gider	2.520 Euro	45.000 Euro
Elektrik, Aylık	100 Euro	1.000 Euro
Personel, Aylık	Yok, kendi çalışır.	1.000 Euro, Devamlı operatör
Malzeme, Aylık	100 Euro	1.500 Euro
Servis, Aylık	10 Euro	250 Euro
İşleme hızı	75 - 105 m/saat	60 m/saat
Kalıp kesim maliyet	0.10 Euro	0.88 Euro
Kalite, Hata	Yok	Yanık, siyah yüzey
	Yok	Biçak kalıptan düşme riski
	Yok	Baskı yüz veya ters hata riski

Genel Özellikler

- Uc boyutlu simültane CNC Freze teknolojisi.
- Kaldığı yerden ise devam edebilme.
- Hareket hızı ve işleme süratini otomatik ayarlama.
- Yüksek hassasiyette ve süratte 3 eksen de hareket kabiliyeti.
- Yüksek devirli, seramik yataklı Spindle motoru ile çok hassas ve hızlı kesim.
- "Balancer" özelliği ile "Z" aksında ekstra hassasiyet.
- "Presser Footer" özelliği ile iş sabitleme ve toz toplama.
- "ATC" ile bütün işlemleri uygun takım ile otomatik yapabilme.
- "Vibro Master" ve "Tanjant Bicak" özelliği ile karton, kâğıt modellerin perfpore, ezme, kesme olanğı.
- Aynalama, Simülasyon ara yüzleri.
- Fonksiyonel, estetik, ergonomik ve güçlü çelik gövde.
- Dört bağımsız bölge kontrollü Vakum tabla.

Teknik Özellikler

- 4 eksen + Spindle, Simültane CNC kontrol.
- PC operator paneli.
- Net işleme alanı Çalışma "X" : 2.600 mm, "Y" : 1.900 mm, "Z" : 100 mm
- Gerilim alınmış Çelik şasi.
- Yüksek hassasiyetli Lineer kirlangic yataklar.
- Servo motor tahrikli vidalı mil aks hareketi.
- 0.8 mm/sn² ivme.
- Boşta 10 m/dakika hareket hızı.
- 0.02 mm tekraralama hassasiyet.
- 2.2 Kw, 40.000 Rpm, seramik yataklı spindle motoru.
- 200 – 40.000 Rpm digital devir kontrol.
- Proximity home switch kontrol.
- 5 İstasyon otomatik takım değıştirme.
- 6 Set Takım tutucu ISO 20 / CPE 16, ER 16
- 6 Bağımsız bolmeli vakumlu tabla.
- 6 Bar basınçlı hava sistemi.
- 7Kw Vakum pompası.
- 1.200 m³/saat Toz toplama ünitesi.
- Enerji 380 Volt / 50 Hz.